



## MOYENS DE PRODUCTION

**« Une capacité de quelques grammes à 25 tonnes. »**

Développés sur plus de 3000 m<sup>2</sup>, nos ateliers offrent des capacités d'usinage très étendues leur conférant une position régionale privilégiée.

De quelques grammes à 25 tonnes avec une précision pouvant atteindre le centième de millimètre, les pièces usinées sur notre site sont traitées avec un parc machines utilisant les dernières technologies disponibles.



## MOYENS DE PRODUCTION

**SUPERFICIE TOTALE :** 11 000 m<sup>2</sup>

**SUPERFICIE COUVERTE:** 3 295 m<sup>2</sup>

**MANUTENTION :**

4 Ponts

- \* Capacité 20 tonnes
- \* Capacité 15 tonnes
- \* Capacité 5 tonnes

1 Chariot élévateur \* Capacité 3 tonnes

1 Palonnier \* CMU 35 tonnes





# MOYENS DE PRODUCTION

## FRAISAGE

-1 FRAISEUSE A PORTIQUE

- Fourreau:  $\varnothing 150$  – course 350
- Course longitudinale: 1600
- Course transversale: 1500
- Passage sous broche: 1000
- Poids admissible: 4 T

-1 CENTRE D'USINAGE C.N.  
broche 12 000 tr/mn



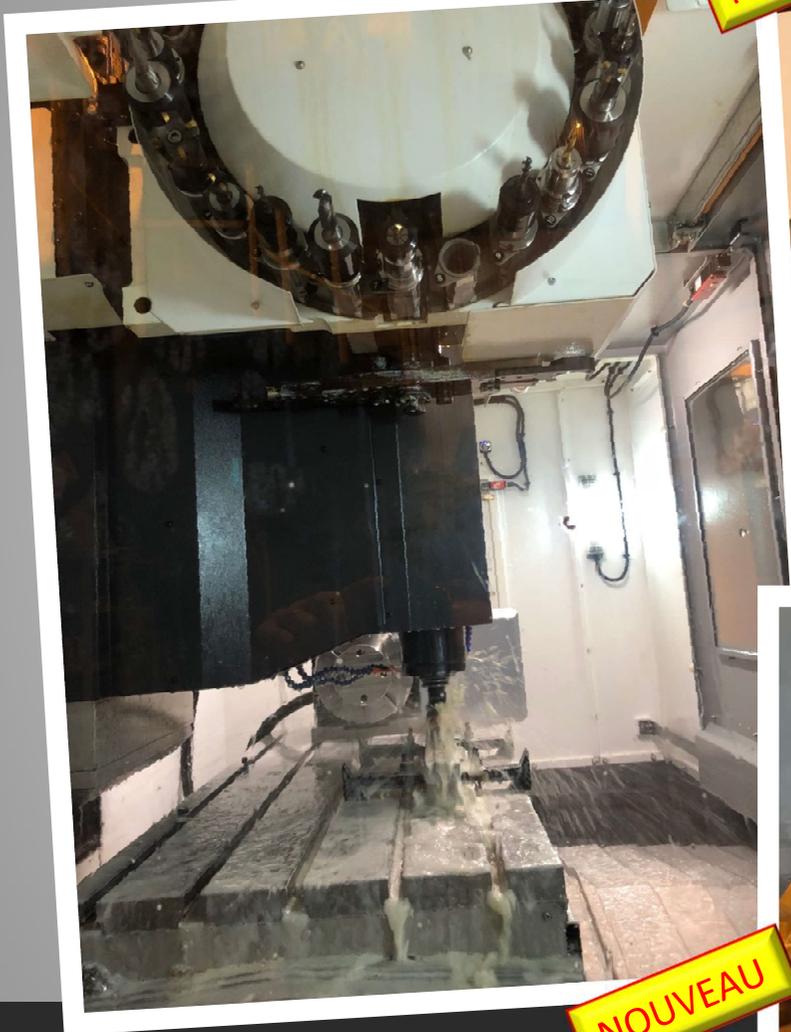
**NOUVEAU**



**NOUVEAU**

- Course sur axe X: 1220
- Course sur axe Y: 600
- Course sur axe Z: 610
- Table: 1400 x 630
- Magasin: 60 outils

- Arrosage centre outil
- Palpeurs outil + pièce
- **Plateau rotatif 4ème axe**
- Blocage pneumatique



NOUVEAU



NOUVEAU



NOUVEAU



## MOYENS DE PRODUCTION

### TOURNAGE

sur parallèles :

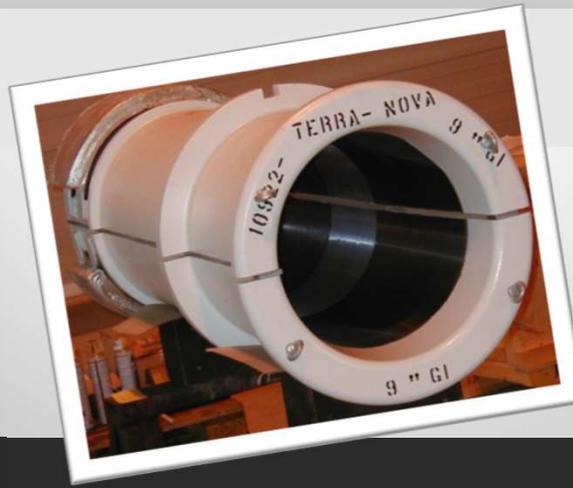
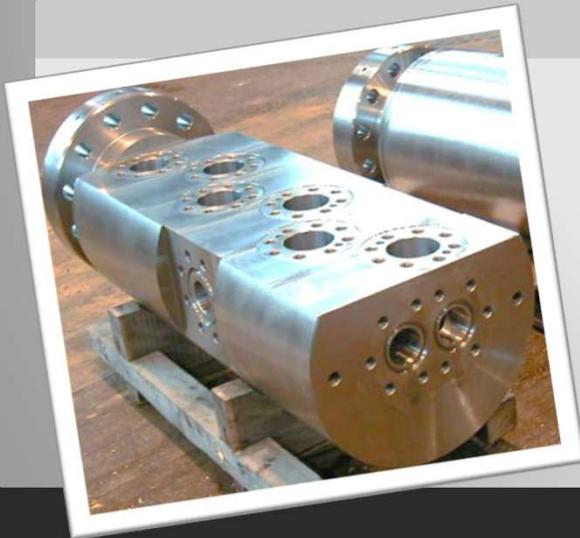
- 1 TOUR C.N.

Grosses Dimensions

- Passage maxi au-dessus du banc:  $\text{Ø}1980$
- Passage maxi au-dessus du chariot:  $\text{Ø}1640$
- Passage maxi en lunette:  $\text{Ø}1700$
- Passage entre-pointes:  $\text{Ø}6000$
- Poids admissible: 12 T

- 1 TOUR C.N.

- Passage maxi au-dessus du banc:  $\text{Ø}1000$
- Passage maxi au-dessus du chariot:  $\text{Ø}680$
- Passage maxi entre-pointes:  $\text{Ø}4000$
- Poids admissible: 4 T





# MOYENS DE PRODUCTION

## TOURNAGE sur parallèles :



- 1 TOUR

- Passage maxi à tourner:  $\varnothing 800$
- Passage maxi entre-pointes: 2000
- Poids admissible: 1 T

- 1 TOURS C.N.

- Passage maxi à tourner:  $\varnothing 350$
- Passage maxi entre-pointes: 1000

- 1 CENTRE DE  
TOURNAGE

- Passage maxi à tourner:  $\varnothing 420$
- Passage maxi entre-pointes: 2000
- Axe de fraisage (axe C – fraise  $\varnothing 25$ )
- Usinage toutes formes complexes (F.A.O.)

- 1 CENTRE DE  
TOURNAGE

- Passage maxi à tourner:  $\varnothing 400$
- Passage maxi entre-pointes: 750
- Axe de fraisage (axe C – fraise  $\varnothing 25$ )
- Usinage toutes formes complexes (F.A.O.)

**NOUVEAU**



## RECTIFICATION

## Adaptation d'unités de rectification - polissage

- Etat de surface:  $R_a < 0,1 \mu m$



NOUVEAU



NOUVEAU



NOUVEAU



NOUVEAU



# MOYENS DE PRODUCTION

## TOURNAGE sur verticaux :

- 1 TOUR C.N.

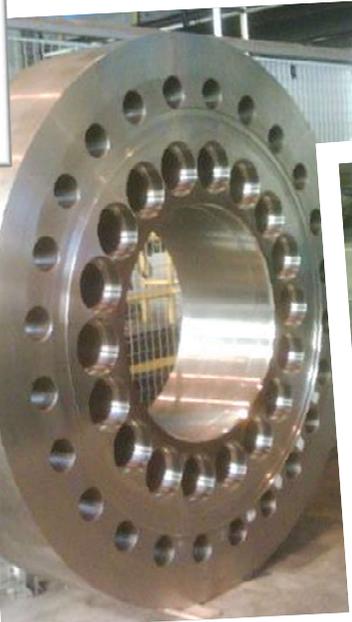


- 1 TOUR C.N.

- 1 TOUR C.N.

- 1 TOUR C.N.

- Passage maxi à tourner: **NOUVEAU** Ø3000
- Hauteur maxi de passage: 2000
- Poids admissible: 20 T
- Passage maxi à tourner: Ø2300
- Hauteur maxi de passage: 2500
- Poids admissible: 20 T
- Passage maxi à tourner: Ø1550
- Hauteur maxi de passage: 1300
- Poids admissible: 4 T
- Passage maxi à tourner: Ø1000
- Hauteur maxi de passage: 1000
- Poids admissible: 1 T





NOUVEAU

NOUVEAU



NOUVEAU





## MOYENS DE PRODUCTION

### ALESEUSES

- **1 ALESEUSE C.N.**  
**4 axes**



**1 ALESEUSE C.N.**  
**4 axes**

- Course du montant mobile: 7 000
- Course verticale: 2 500
- Course de broche: W800 + Z1200
- Diamètre de broche: Ø180
- Section du fourreau: 400 x 400
- Table tournante: 2800 x 3000
- Course de la table: 1 500
- Poids admissible: 50 T
- Course transversale de la table: 4 000
- Course verticale: 2 500
- Course du montant: 1 250
- Diamètre de broche: Ø130
- Table tournante: 1800 x 2500  
360 000 positions – axe B continu
- Poids admissible: 25 T



# MOYENS DE PRODUCTION

## ALESEUSES



**1 ALESEUSE C.N.**  
**4 axes**

- Course transversale de la table: 2 000
- Course verticale: 2 000
- Course du montant: 1 250
- Diamètre de broche:  $\varnothing 130$
- Table tournante: 1800 x 1800  
360 000 positions – axe B continu
- Poids admissible: 12 T



## OUTILLAGE DEDIE

- Palpeur pièce (HEIDENHEIM)
- Plateau à surfacer numérisé:  $\varnothing 650$
- Plateau tournant:  $\varnothing 800$
- Tête à renvoi d'angle
- Tête d'usinage CAMLOCK
- Unité de rectification intérieure





# MOYENS DE PRODUCTION

## DIVERS

- 1 CLAVETEUSE

- Course: 500
- alésage mini:  $\varnothing 25$
- Largeur maxi: 50



- 4 SCIES

- Capacité maxi: 600 x 600

1 APPAREIL A DESINTEGRER

- EQUIPEMENT D'USINAGE  
POUR ESSAIS MECANIQUES

- Eprouvettes de traction cylindriques / prismatiques
- Eprouvette de résiliences
- Marque MACE: FH8814
- Chambre: 700 x 700 x 1200
- Température (ventilé): 700°C
- Programmateur + enregistreur + régulateur



FOUR DE TRAITEMENT  
THERMIQUE





## MOYENS DE PRODUCTION

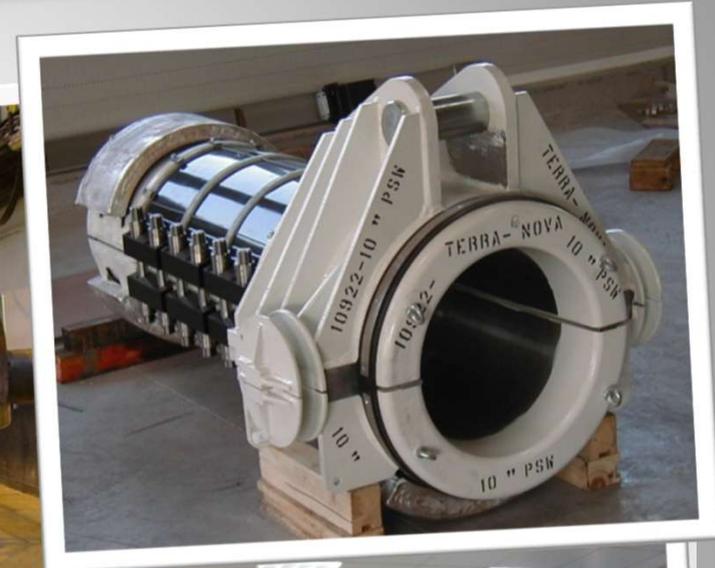


### SECTION MÉCANIQUE/AJUSTAGE :

- montage ensembles complets

### ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX :

- Salle de métrologie climatisée
- Rugosimètre Tester T500
- Machine à marquer TECHNO MARK
- Banc de réglage  $\varnothing$  500 grossissement x 20
- Contrôle dimensionnel grandes dimensions (3000mm)
- Banc de contrôle «Société Génoise» - capacité 1000





# MOYENS DE PRODUCTION

## ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX :

Machine à mesurer tri-dimensionnelle:

MFO X=2400 Y=1500 Z=1500

Mitutoyo X=900 Y=900 Z=900

Keyence

Bras de mesure tri-dimensionnelle ROMER

Enveloppe de mesure:  $\varnothing$ sphérique = 2 800

Logiciel de mesure

**géométrique 3D**

**surfacique 3D**

- Fabrication Assistée par Ordinateur (F.A.O.)

Modélisation des pièces en 3D

Simulation d'usinage

Validation des parcours

Transfert en temps réel sur CN

(post-processeurs)





## MOYENS DE CONTRÔLE

M.M.T. à sonde portative  
X=2000 Y=1200 Z=1200



**INVESTISSEMENT 2022**

M.M.T. à sonde portative  
X=400 Y=400 Z=400





# MOYENS DE PRODUCTION





# CERTIFICATION

